



СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ



ЛАНЦЮГИ ПОСТАЧАНЬ В АГРОСФЕРІ

ID 6762

Шифр, назва спеціальності та освітній рівень	Н7 Агроінженерія (магістр)	Назва освітньої програми	Агроінженерія (2025)
Тип програми	Освітньо-професійна	Мова викладання	Українська
Факультет	Факультет інженерії машин, споруд та технологій (ФМТ)	Кафедра	Каф. технічної механіки та сільськогосподарських машин (ТХ)

Викладач/викладачі

Малевич Назарій Юрійович, канд. екон. наук, асистент

Загальна інформація про дисципліну

Мета курсу	Полягає у формування системних знань і розуміння концептуальних основ використання логістичних принципів управління суб'єктів господарської діяльності, набуття навичок самостійної роботи з навчальним матеріалом сучасних вимог функціонування логістичних систем, придбання вмінь щодо налагодження взаємовідносин між учасниками логістичної системи.
Формат курсу	Змішаний
Компетентності ОП	Вивчення навчальної дисципліни передбачає формування та розвиток у здобувачів освіти компетентностей: – загальних: Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. Знання та розуміння предметної області та розуміння аспектів професійної діяльності. Здатність приймати обґрунтовані рішення. – фахових: Здатність розв'язувати складні управлінські задачі та проблеми в сфері сільськогосподарського виробництва. Здатність використовувати методи управління й планування матеріальних та пов'язаних з ними інформаційних і фінансових потоків для підвищення конкурентоспроможності підприємств.
Програмні результати навчання з ОП	Після вивчення дисципліни здобувач освіти повинен продемонструвати такі результати навчання: Приймати обґрунтовані управлінські рішення для забезпечення прибутковості підприємства. Приймати ефективні рішення щодо складу та експлуатації комплексів машин. Застосовувати спеціалізоване програмне забезпечення та сучасні інформаційні технології для вирішення професійних завдань.
Обсяг курсу	Очна (денна) форма здобуття освіти: Кількість кредитів ECTS — 4; лекції — 20 год.; практичні заняття — 20 год.; самостійна робота — 80 год.; Заочна форма здобуття освіти: Кількість кредитів ECTS — 4; лекції — 10 год.; практичні заняття — 8 год.; самостійна робота — 102 год.;
Ознаки курсу	Рік навчання — 2; семестр — 3; Вибіркова дисципліна; кількість модулів — 2;

Форма контролю	Поточний контроль: Тестове опитування, захист практичних робіт. Підсумковий контроль: екзамен
Компетентності та дисципліни, що є передумовою для вивчення	
Матеріально-технічне та/або інформаційне забезпечення	Мультимедійне обладнання, ПК з офісний програмним забезпеченням

Лекційний курс

Тема 1. Ланцюг постачань – новий етап еволюції логістичного управління. Еволюційний розвиток концептуальних підходів до управління ланцюгами постачань. Україна в глобальних ланцюгах постачань. Предмет, мета, завдання навчальної дисципліни та її взаємозв'язок з іншими дисциплінами.

Тема 2. Понятійний апарат ланцюга постачань та управління ним.

Складові частини ланцюга постачань. Формування ланцюгів постачань. Виділення ланцюга постачань із середовища.

Тема 3. Управління бізнес-процесами у ланцюгах постачань.

Процесний підхід в управлінні ланцюгами постачань. Моделі операцій в ланцюгу постачань. Порівняння програмних засобів моделювання бізнес процесів. Опис нотації ARIS eErs. Опис нотації IDEF0, IDEF3. Порівняльний аналіз нотацій ARIS і IDEF. Функціональні можливості продуктів ARIS і BPWin. Рекомендації по застосуванню систем залежно від типових завдань.

Тема 4. Проектування ланцюгів поставок.

Чинники, які впливають на проектування ланцюга поставок. Управління ланцюгами поставок підприємства на основі системи SCM. Реінжиніринг ланцюга поставок як спосіб його удосконалення і перепроєктування.

Тема 5. Основні рішення в управлінні ланцюгами поставок.

Основні рівні прийняття рішень при управлінні ланцюгами поставок. Стратегії конкуренції ланцюгів поставок. Методи обґрунтування управлінських рішень.

Тема 6. Прийняття рішень в управлінні ланцюгами поставок в умовах невизначеності.

Визнання інтересів кінцевих користувачів як первинного пункту SCM. Безпека ланцюгів поставок матеріальних ресурсів. Оцінювання функціонування ланцюга поставок.

Тема 7. Стратегії ланцюгів поставок.

Суть стратегічного управління. Формування місії та цілей (реалізація стратегії). Класифікація стратегій інтегрованого управління і координації ланцюгів поставок.

Тема 8. Інтеграція і співпраця у ланцюгах поставок. Співпраця у ланцюгах поставок. Організаційні форми інтеграції.			2	1
Тема 9. Інформаційні технології управління ланцюгом поставок. Роль, перспектива і ефективність застосування інформаційних технологій в управлінні ланцюгами поставок. Сучасні інформаційні системи моніторингу ланцюга поставок.			2	1
Тема 10. Економічні аспекти управління ланцюгами поставок. Сутність оцінювання функціонування ланцюгів поставок. Ланцюг вартості та ланцюг цінності. Основні аспекти якості ланцюга постачання.			2	1
Тема 11. Управління глобальним ланцюгом поставок. Глобалізація процесів логістики. Сутність міжнародної логістики. Форми логістичних утворень за кордоном.			2	1
РАЗОМ:			20	10
Практичні заняття (теми)			Годин ОФЗО ЗФЗО	
Практична робота №1. Управління ланцюгом постачань на стадії закупівлі матеріальних ресурсів.			2	-
Практична робота №2. Управління ланцюгом постачань на стадії створення запасів продукції.			2	1
Практична робота №3 Управління ланцюгом постачань на стадії розподілу товарів.			2	1
Практична робота №4. Управління ланцюгом постачань на стадії складування запасів вантажів.			4	1
Практична робота №5. Управління глобальним ланцюгом постачань.			4	2
Практична робота №6. Розрахунок витрат на зберігання, переробку вантажів і реалізацію товарів.			4	2
Практична робота №7. Вибір схеми функціонування логістичної системи.			2	1
РАЗОМ:			20	8

ІНШІ ВИДИ РОБІТ

Самостійна робота:

- 1 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 1 0,5/ –
 - 2 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 2 0,5/0,5
 - 3 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 3 1/0,5
 - 4 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 4 1/0,5
 - 5 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 5 1/0,5
 - 6 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 6 1/0,5
 - 7 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 7 1/0,5
 - 8 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 8 1/0,5
 - 9 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 9 1/0,5
 - 10 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 10 1/0,5
 - 11 Опрацювання лекційного матеріалу за темою 11 1/0,5
 - 12 Опрацювання окремих розділів програми, які не виносяться на лекції 32/ 65
 - 13 Підготовка до практичної роботи №1 1/ –
 - 14 Підготовка до практичної роботи №2 1/0,5
 - 15 Підготовка до практичної роботи №3 1/0,5
 - 16 Підготовка до практичної роботи №4 2/0,5
 - 17 Підготовка до практичної роботи №5 2/ 1
 - 18 Підготовка до практичної роботи №6 2/ 1
 - 19 Підготовка до практичної роботи №7 1/0,5
 - 20 Підготовка до тестового опитування за модулем 1 9/ 9
 - 21 Підготовка до тестового опитування за модулем 2 9/ 9
 - 22 Підготовка та складання екзамену 10/ 10
- Всього 80/ 102

Теми, короткий зміст

Рекомендована література

1. Аулін В. В., Лисенко С. В., Гриньків А. В., Голуб Д. В., Головатий А. О. Логістика постачання транспортних і виробничих підприємств, фірм, компаній: Навчальний посібник під заг. ред. д.т.н., проф. Ауліна В.В. Кропивницький: Видавець Лисенко В.Ф., 2022. 325 с.
2. Балабанова Л.В., Германчук А.М. Логістика: підручник. Львів: Магнолія, 2024. 368 с.
3. Безугла Л.С., Юрченко Н.І., Ільченко Т.В., Пальчик І.М., Воловик Д.В. Логістика: навч. посіб. Дніпро: Пороги, 2021. 252 с.
4. Державний комітет статистики України – www.ukrstat.gov.ua.
5. Журнал «Дистрибуція і логістика» – <http://www.ukrlogistica.com.ua/>.
6. Козаченко Г. В. Економічна безпека підприємства: сутність та механізм забезпечення: Монографія / Г. В. Козаченко, В. П. Пономарьов, О. М. Ляшенко. Київ : Лібра, 2003.
7. Колодізева Т. О. Управління ланцюгами поставок : навчальний посібник Т.О. Колодізева. Харків : ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2016.
8. Міжнародний довідник з питань транспортування та логістики The Worldwide Directory of Transportation and Logistics <http://www.logisticsworld.com/>.
9. Міжнародний центр перспективних досліджень – www.icrps.kiev.ua.
10. Науковий журнал «Транспорт і логістика».
11. Перебийніс О.В., Перебийніс В.І. Розвиток автомобілебудування та перспективи транспортної логістики в АПК // Ринок послуг комплексних транспортних систем та прикладні проблеми логістики.
12. Петрик А.В. Особливості формування транспортних систем в агропромисловому виробництві // Ринок послуг комплексних транспортних систем та прикладні проблеми логістики. К., 2004.
13. Смирнов І.Г. Агрологістика як чинник територіальної організації АПК // Регіональні проблеми розвитку агропромислового комплексу України: сучасний стан і перспективи вирішення. К., 2002. С. 43–44.
14. Тарасюк Г.М., Рудківський О.А., Рудківська А.Ю., Лагута Я.М. Навчальний посібник для самостійної роботи з навчальної дисципліни «Логістика» для студентів денної та заочної форми навчання галузі знань 07 «Управління та адміністрування» [Електронне видання]. Житомир: Державний університет «Житомирська політехніка», 2020. 95 с.
15. Чухрай Н. І Логістичне обслуговування: Підручник. Львів : Вид-во Half, ун-т «Львівська політехніка», 2006. 298 с.
16. Чухрай Н. Формування ланцюга поставок: питання теорії та практики: Монографія / Чухрай Н., Гірна О. Львів : Інтелект-Захід, 2007.

<http://www.ndipvt.com.ua/archivejournal.html>

<http://www.nbu.gov.ua/>

<https://library.te.ua/>

<https://library.tntu.edu.ua/>

<https://www.scopus.com/>

<https://orcid.org/signin>

<https://dl.tntu.edu.ua/content.php ID6762>

Політики курсу

Політика контролю

Використовуються такі засоби оцінювання та методи демонстрування результатів навчання: поточне опитування; тестування; виконання індивідуальних завдань та презентацій; оцінювання результатів виконаних самостійних робіт; бесіди та обговорення проблемних питань; дискусії; індивідуальні консультації; екзамен. Можливий ректорський контроль.

Політика щодо консультування

Консультації при вивченні дисципліни проводяться згідно затвердженого на кафедрі . Консультування передбачено як очно , так і з використанням ресурсів електронного навчального курсу у середовищі електронного навчання університету.

Політика щодо перескладання

Студент має право на повторне складання модульного контролю з метою підвищення рейтингу протягом тижня після складання модульного контролю за графіком. Перескладання екзамену відбувається в терміни, визначені графіком освітнього процесу. Здобувач ВО має право на зарахування результатів навчання здобутих у неформальній чи інформальній освіті.

Політика щодо академічної доброчесності

При складанні усіх видів контролю у середовищі електронного навчання завжди активується система розпізнавання особи, що складає контроль. Усі практичні роботи у ЕНК перевіряються вбудованою системою Антиплагіат. При складанні усіх форм контролю забороняється списування, у тому числі з використанням сучасних інформаційних технологій.

Політика щодо відвідування

Відвідування занять є обов'язковим компонентом освітнього процесу. За наявності поважних причин (наприклад, хвороба, особливі потреби, відрядження, сімейні обставини, участь у програмах академічної мобільності тощо) навчання може здійснюватися за індивідуальним графіком, погодженим з деканом факультету.

СИСТЕМА ОЦІНЮВАННЯ

Розподіл балів, які отримують студенти за курс

Модуль 1			Модуль 2			Підсумковий контроль		Разом з дисципліни
Аудиторна та самостійна робота			Аудиторна та самостійна робота			Теоретичний курс	Практичне завдання	100
Теоретичний курс (тестування)	Практична робота		Теоретичний курс (тестування)		Практична робота			
20	20		20	15		15	10	
№ лекції	Види робіт		№ лекції	Види робіт		К-ть балів		
Тема 1	Практичне заняття №1		Тема 7	Практичне заняття №5		6		
Тема 2	Практичне заняття №2		Тема 8	Практичне заняття №6		7		
Тема 3	Практичне заняття №3		Тема 9	Практичне заняття №7		7		
Тема 4	Практичне заняття №4		Тема 10					
Тема 5			Тема 11					
Тема 6								

Розподіл оцінок			
Сума балів за навчальну діяльність	Шкала ECTS	Оцінка за національною шкалою	
90-100	A	Відмінно	
82-89	B	Добре	
75-81	C	Добре	
67-74	D	Задовільно	
60-66	E	Задовільно	
35-59	FX	Незадовільно з можливістю повторного складання	
1-34	F	Незадовільно з обов’язковим повторним вивченням дисципліни	
Затверджено рішенням кафедри ТХ, протокол №1 від «29» серпня 2025 року. ПОГОДЖЕНО Гарант освітньої програми д-р техн. наук, завідувач кафедри ТХ Андрій БАБІЙ			